

รายละเอียดคุณสมบัติ แก๊สอุตสาหกรรม

1. Nitrogen Grade Industrial

ถึงบรรจุขนาด 7 m³ ภายใต้แรงดัน 150 บาร์

Valve : CGA580

Purity >99.97%

Oxygen(O₂) ≤100ppm

Moisture(H₂O) ≤40ppm

เอกสารแนบท้ายใบขอซื้อ/จ้าง

2. Nitrogen Grade UHP

ถึงบรรจุขนาด 7 m³ ภายใต้แรงดัน 150 บาร์

Valve : CGA580

Purity >99.999%

Oxygen(O₂) ≤3ppm

Moisture(H₂O) ≤3ppm

Hydrocarbon as CH₄ ≤1ppm

3. Argon Grade UHP

ถึงบรรจุขนาด 7 m³ ภายใต้แรงดัน 150 บาร์

Valve : CGA580

Purity >99.999%

Oxygen(O₂) ≤3ppm

Moisture(H₂O) ≤3ppm

Hydrocarbon as CH₄ ≤1ppm

4. Helium Grade HP

ถึงบรรจุขนาด 7 m³ ภายใต้แรงดัน 150 บาร์

Valve : CGA580

Purity >99.995%

Oxygen(O₂) ≤5ppm

Moisture(H₂O) ≤5ppm

5. Helium Grade UHP

ถึงบรรจุขนาด 7 m³ ภายใต้แรงดัน 150 บาร์

Valve : CGA580

Purity >99.999%

Oxygen(O₂) ≤3ppm

Moisture(H₂O) ≤3ppm

Hydrocarbon as CH₄ ≤1ppm

6. Helium Grade 6.0

ถึงบรรจุขนาด 7 m³ ภายใต้แรงดัน 150 บาร์

Valve : CGA580

Purity >99.9999%

Nitrogen(N₂) ≤1ppm

Oxygen(O₂) ≤1ppm

Moisture(H₂O) ≤1ppm

Total Hydrocarbons ≤0.1ppm

7. Oxygen Grade UHP

ถึงบรรจุขนาด 7 m³ ภายใต้แรงดัน 150 บาร์

Valve : CGA540

Purity >99.999%

Nitrogen(N₂) ≤2ppm

Argon(Ar) ≤2ppm

Moisture(H₂O) ≤1ppm

Hydrocarbon as CH₄ ≤1ppm